

## Bruksanvisning Brandfogmassa / Silikon

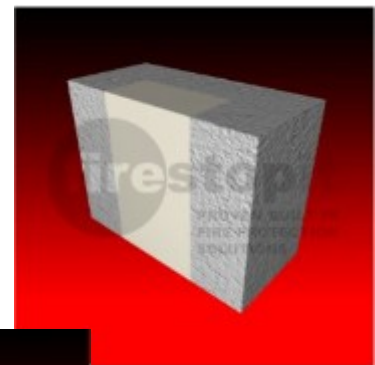
Produkt namn	Brandfogmassa/silikon
Produktkod	N/A
Revisionsdatum	2010-05-25
Revision nummer	01
Ref	BA fog_silikon

### Övervägande av konstruktion

Förnuftighet skall iakttas för att förebygga felaktigheter och detta skall övervägas av konstruktör/designer framför att skriva specifikationer för fogmassa/silikon.

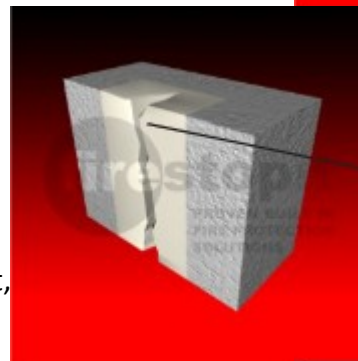
1. Överväg rörelse av den skarv som skall tätas, vad gäller värme/kyla, lufttryck och diverse rörelser i ingående komponenter
2. Överväg karaktär på underlag då de påverkar valet av fogmassa, t ex hur ytan påverkas av fogmassans sammansättning och risken för missfärgning pga. oljevandring eller fläckbildning.
3. Överväg placering och omgivning där fogen finns. Exponering i olika temperaturer, UV-strålning, kemisk påverkan, utsatthet för vatten och vibrationer.
4. Överväg karaktär på alla tillgängliga fogmassor vad gäller prestanda, hårdhet, rörelseförmåga både inåt och utåt, limmande förmåga och kemisk motståndskraft.
5. Lämpligt utrymme och tillgänglighet är nödvändigt för att applicera fogmassan. Lämpligt backningsmaterial krävs för att få lämpligt djup på fogen. Maskeringsmaterial skall användas för att förhindra tresidig vidhäftning vilket orsakar dålig fogning – se figur 2.

**Figur 1.**



**Figur 2.**

Tresidig vidhäftning ger dålig sammanhållning



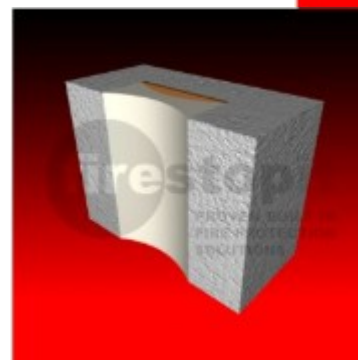
**Figur 3.**

Polyetylen maskeringstape



**Figur 4.**

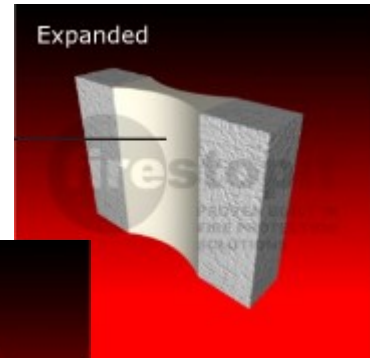
Användning av maskeringstape ger tvåsidig vidhäftning och tillåter fogen att röra sig



### Strukturell rörelse i fogar

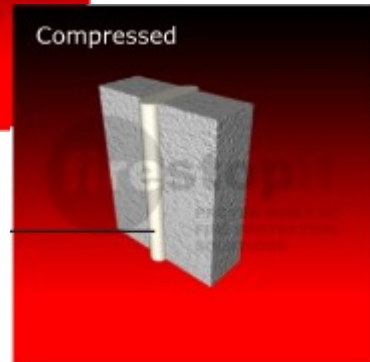
I strukturella fogningsituationer är fogens dimensioner viktiga. I figur 5 kan man se påfrestningen skapad av rörelse i fogen. Fogen rör sig ut och in medan massans volym är den samma. Därför är det viktigt att tillhandahålla lämpligt förhållande mellan vidd/djup vid design av fogen, vilket ger fogmassan möjlighet klara den maximala beräknade expansionen.

**Figur 5**  
Max utvidgad



**Figur 6**

**Figur 7**  
Max sammanpressad



### Krav på dimensioner

1. Fogens djup skall klara ett djup av fogmassa om minst 6 mm.
2. I betong- och cementskarvar där rörelse är att räkna med, skall fogmassans djup vara 12-18 mm, beroende på skarvens bredd.
3. Om skarvens bredd är mindre än 12 mm, skall fogmassans djup inte vara mindre än hälften av bredden och inte mer än bredden. OBS! Om skarv är 6 mm skall fogens djup vara 6 mm, vilket är det minsta djupet!
4. För fogar 12-50 mm skall fogmassans djup vara hälften av skarvens bredd.



**Figur 8**

**Figur 9**

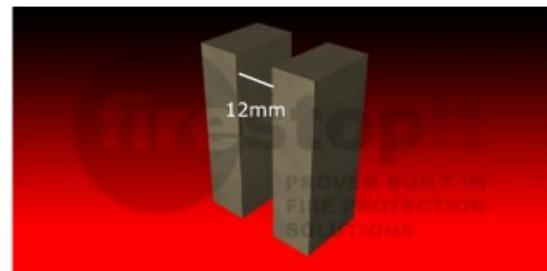


## Bruksanvisning Brandfogmassa / Silikon

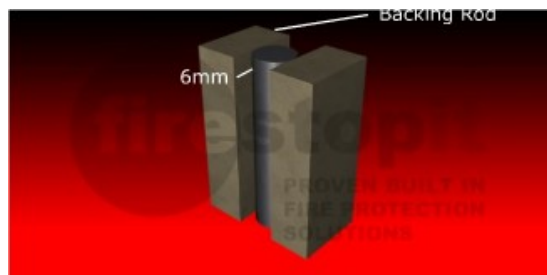
### Typexempel användning

Följande är en guide för ansvariga för utförande av specifikationer och installationsguider.

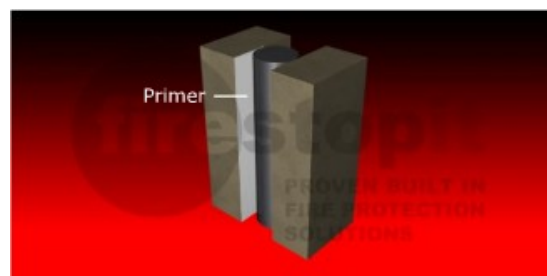
1. Se till att alla ytor är torra och fria från föroreningar, damm, sand, frost, fett mm.
2. Där det är tillämpligt. För att minska skarvens djup till en acceptabel nivå (oftast  $D=B/2$  där minsta djup är 6 mm) fylls skarven med lämpligt backningsmaterial. Materialet stoppas in i skarven för att erhålla erforderligt djup.  
OBS! Använd backningsmaterial som gör att det sitter fast ordentligt i hålrummet.
3. Primer skall, om det krävs, appliceras på de två vertikala ytorna och inte på backningsmaterialet, för att undvika tresidig vidhäftning av fogmassan. Primer skall användas enligt leverantörens anvisningar.
4. För att erhålla en fin yta, använd maskerings-tape för att skydda materialet vid sidan om fogen.



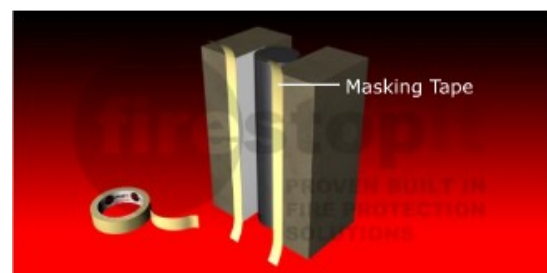
Figur 10



Figur 11



Figur 12



Figur 13

## Bruksanvisning Brandfogmassa / Silikon

- Vid användande av tvåkomponents fogmassa, skall fogmassan blandas enligt leverantörens anvisningar och därefter placeras blandningen i fogspruta.

Fogmassan skall appliceras jämnt och stadigt i skarven. Säkerställ att fogmassan får full kontakt med båda sidor av skarven. Misslyckande med detta kan medföra dåligt resultat och att fogen inte blir tät.

- Det kan vara nödvändigt att jämna till ytan med verktyg för att få en jämn och fin yta. Dra över fogmassan med platt verktyg vilket även gör att massan trycks in i hålrummet vilket ökar kontakten med skarvens sidor.
- När en jämn och fin yta erhållits, avlägsna maskeringstapen tvärs över fogen.

Typen av fogmassa som skall användas för ett givet tillfälle, avgörs av beräknad rörelse i fogen .

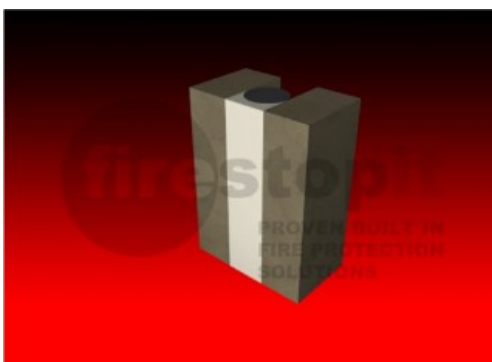


Figur 14



Figur 15

Golv & Vägg skarvmått Bredd x Djup mm	Backningsmaterial	Antal meter per förpackning
5 x 10	PE-skum öppna celler	6.2
10 x 10	PE-skum öppna celler	3.1
15 x 10	PE-skum öppna celler	2.07
20 x 10	PE-skum öppna celler	1.55
25 x 15	PE-skum öppna celler	0.83
30 x 15	PE-skum öppna celler	0.69
35 x 20	PE-skum öppna celler	0.44
40 x 20	PE-skum öppna celler	0.39
45 x 25	PE-skum öppna celler	0.28
50 x 25	PE-skum öppna celler	0.25
5 x 15	PE-skum öppna celler	4.13
10 x 15	PE-skum öppna celler	2.07
15 x 15	PE-skum öppna celler	1.38
20 x 15	PE-skum öppna celler	1.03
25 x 15	PE-skum öppna celler	0.83
30 x 15	PE-skum öppna celler	0.69



Figur 16